

Héra Thermotek Silicate Vékonyvakolat

Ásványi kálivízüveg kötőanyagú dekorációs vékonyvakolat

Tulajdonságok:

A Héra Thermotek Silicate Vékonyvakolat egy ásványi kálivízüveg kötőanyagú dekorációs vakolat, mely hosszútávú élettartamot biztosít a felületnek. Kiváló páraáteresztő tulajdonságának köszönhetően támogatja a rendszer megfelelő légáteresztését. A szilikátvakolat felülete tartós, nem vonzza a levegőben lévő mikroszennyeződések és magas pH-ja miatt természetes védekezést biztosít a mikroorganizmusokkal szemben, végeredményül antisztatikus felületet kapunk, mely ellenáll a szennyeződéseknek és a pornak. Színkeverőgépen színezhető a PPG Trilak Kft. által használt színrendszerek, színkártyák színeiben.

- Ellenáll a szennyeződéseknek és a pornak
- Természetes védekezést biztosít
- Ásványi kálivízüveg kötőanyagú
- Műemléképületekhez passzív- és vályogházakhoz is
- Légáteresztő rendszer

Alkalmazási terület:

A Héra Thermotek Silicate Vékonyvakolat a Héra homlokzati hőszigetelő rendszer befejező rétege, de ásványi alapfelületeken használható önmagában is díszítő vakolatként.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az alapfelület legyen: megfelelően szilárd, nem zsugorodó, egyenletesen nedvszívó, homogén, pormentes, sókivirágzástól és zsaluolajtól mentes és egyenletes. A hőszigetelő lap ragasztására és az üvegszövet beágyazására Héra Dryvit ProFlex Ragasztó és Simító Tapasz ajánlott. A Héra Thermotek Silicate Vékonyvakolat felhordása előtt 24 órával a Héra Thermotek Silicate Vakolatalapozó használata szükséges, azonos vagy hasonló színben, mint a kiválasztott vékonyvakolat színe.

Homlokzati hőszigetelő rendszer záró bevonataként

A hőszigetelő táblák felragasztása, dűbelezése és az üvegháló beágyazása után várjuk meg a felület teljes száradását. Alapozzuk a felületet Héra Thermotek Silicate Vakolatalapozóval, majd a száradás után hordjuk fel a Héra Thermotek Silicate Vékonyvakolatot.

Megjegyzés: a javasolt rétegfelépítések minden esetben a legjobb tudásunk szerinti ajánlások, és nem mentesítik a felhasználót az adott festendő felület vizsgálatától.

FELHASZNÁLÁS:

Anyagelőkészítés, hígítás:

A terméket a feldolgozás előtt alaposan keverjük fel lassú fordulátú fúrógépbe fogott keverőszárral vagy speciális festékkeverő géppel. A Héra Thermotek Silicate Vékonyvakolat felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba.

Anyagszükséglet:

Kapart struktúra 1,5 mm szemcseméret 2,5 kg/m²

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, és a felülettől. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó falfelületen kell meghatározni. A megfelelő tartósság és védelem eléréséhez a felületre szükséges a fentebb megadott anyagmennyiséget felhordani.

A feldolgozás hőmérséklete:

Javasolt +5-25 °C közötti anyag, alapfelület és levegő hőmérsékleten, maximum 80%-os relatív páratartalom alatt.

Ne dolgozzunk esőre hajló, párás, hideg időben vagy eső alkalmával. Ilyenkor a festék száradása jelentősen lelassul, ami nem megfelelő végeredményhez vezethet. A friss vakolatot a teljes száradásig védeni kell a csapadéktól.

Tűző napon és erős szélben sem szabad a felhordást végezni, mert a gyorsabb száradás, esetenként rosszabb tapadáshoz vezethet.

Felhordás módja:

A Héra Thermotek Silicate Vékonyvakolatot a felület megfelelő előkészítését és az alapozóréteg száradását követően rozsdamentes acélsimítóval, illetve szóróberendezéssel lehet felhordani. A felhordott vakolat száradása előtt még nedves állapotban PVC-ből készült simítóval kell a kívánt struktúrát kialakítani. Ez esetben esztétikus megjelenésű, szemcsés szerkezetű felület nyerhető. A struktúra kialakítása során, a szerszámra ragadt finom anyagfelesleget a vödörbe visszadobni nem szabad! Mindez a termék minőségromlását okozhatja, mely eltérő struktúrát, illetve foltosodást eredményezhet!

Túlzott erővel történő felhordás, a szükségesnél kisebb mennyiségű anyag felhordását eredményezheti, amely a struktúra kialakítást követően foltos egyenetlen megjelenést okozhat.

A szerszámok tisztítása és az elcseppenések eltávolítása, azok megszáradása előtt vízzel, a megszáradás után csak aromás szénhidrogéneket tartalmazó oldószerrel lehetséges.

Színezhetőség:

Színkeverőgépen a Héra Thermotek Silicate Vékonyvakolat több ezer színben színezhető.

Száradási idő:

A száradási idő nagymértékben függ az alapfelülettől, a páratartalomtól és a hőmérséklettől. Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet esetén a száradási idő meghosszabbodik. Ne dolgozzunk esőre hajló, párás, hideg időben vagy eső alkalmával. Ilyenkor a festék száradása csak nagyon lassan játszódik le, ami hibákhoz vezethet. +23 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 24 óra múlva szárad át.

Műszaki tulajdonságok:

Jellemző	Vizsgálati előírás	Mért érték	Megjegyzés
Sűrűség	MSZ EN ISO 2811	1,75-1,9 g/cm ³	
Fényesség	EN 1062	matt	matt
Szárazanyag tartalom (m/m %)	HSZ B027	78-80 %	
Hamutartalom (m/m %)	HSZ A008	95 %	450 °C-on

Tárolás, raktározás:

A terméket +5 és +25 °C között száraz, tűző naptól és fagytól védett helyen kell tárolni.



Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek:

A festék lúgos maró hatása miatt a festés során ügyelni kell a nem festendő épületrészek védelmére (pl. üveg, fém vagy műanyag felületek). Ezen részeket le kell takarni, mivel a lúgos kötőanyag ezeket megmarhatja. Alkalmazás során védőkesztyű, védőruha és szem- vagy arcvédő használata javasolt.

A terméket tartósan 5 °C feletti környezeti, anyag és falhőmérséklet felett lehet alkalmazni.

Felhordás előtt ellenőrizze az egy felületre kerülő vödrök színazonosságát.

A gépi színkeverés pontosságának megítélésére megfelelő színmérő berendezés alkalmas, mivel a saját szemmel látott színt sok tényező (a referencia kártya fényessége, a környezet színe, megvilágítás stb.) befolyásolhatja.

A színkártya színeinek kidolgozásakor a PPG Trilak Kft. törekszik a $dE < 2$ színpontosság tartására, azonban egyes nagyon telített és sötét színek esetében ez nem lehetséges. Ezeknél a színeknél minden esetben javasoljuk a próbaszín keverését és az adott felületen történő kipróbálását. Egybefüggő felületekre célszerű azonos színkódú és gyártási idejű terméket használni.

A felhordás során kialakított struktúra nagymértékben függ a kivitelezés módjától. Ügyeljünk arra, hogy az állványszintek között még nedves állapotban dörzsöljük össze a felületet, hogy ne alakulhasson ki struktúra eltérés. Emiatt célszerű az egy látótérbe eső falfelületeket szünet nélkül, ugyanazon munkamenet során befejezni.

A termék alkalmazási tulajdonságait nagymértékben befolyásolhatják a felhasználás körülményei és az alapfelület minősége.

