

## Thermotek kolor szilikát vékonyvakolat

Kálivízüveg kötőanyagú, kapart struktúrájú vékonyvakolat

### Tulajdonságok:

Kapart struktúrájú, kálivízüveg kötőanyagú, színkeverőgéppel is színezhető vékonyvakolat. Alkalmos ásványgyapot táblákkal felépített hőszigetelő rendszerek befejező rétegeként. Megfelelő struktúrájú, matt, esztétikus felületű.

- Hosszú élettartam
- Időjárásálló
- Kiváló páraáteresztő képesség
- Természetes ásványi
- Öntisztuló felület

### Alkalmazási terület:

A Thermotek kolor szilikát vékonyvakolat homlokzati hőszigetelő rendszerek, ásványi bázisú vakolatrendszerek, valamint felújító vakolat befejező, díszítő vékonyvakolata.

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

A festendő felület legyen száraz, hordképes, egyenletes szívóképességű, megfelelően alapozott. A porló, leváló részeket el kell távolítani és az adott alapfelületnek megfelelően kijavítani. A vakolat minősége legyen min. vH 10. Homlokzati felületek glettelését nem javasoljuk, mivel a glettanyagok hosszú távú tartóssága homlokzatfelületeken kétséges.

### Homlokzati hőszigetelő rendszer záró bevonataként

A hőszigetelő táblák felragasztása, dűbelezése és az üvegháló beágyazása után várjuk meg a felület teljes száradását. Alapozzuk a felületet Thermotek kolor szilikát bázisú vékonyvakolat alapozóval, majd a száradás után hordjuk fel a Thermotek kolor szilikát vékonyvakolatot.

Megjegyzés: a javasolt rétegfelépítések minden esetben a legjobb tudásunk szerinti ajánlások, és nem mentesítik a felhasználót az adott festendő felület vizsgálatától.

## FELHASZNÁLÁS:

### Anyagelőkészítés, hígítás:

A terméket a feldolgozás előtt alaposan keverjük fel lassú fordulátú fúrógépbe fogott keverőszárral vagy speciális festékkeverő géppel. A Thermotek kolor szilikát vékonyvakolat felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba.

### Anyagszükséglet:

Kapart struktúra 1,5 mm szemcseméret      2,5 kg/m<sup>2</sup>

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, és a felülettől. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó falfelületen kell meghatározni. A megfelelő tartósság és védelem eléréséhez a felületre szükséges a fentebb megadott anyagmennyiséget felhordani.

### A feldolgozás hőmérséklete:

Javasolt +5-25 °C közötti anyag, alapfelület és levegő hőmérsékleten, maximum 80%-os relatív páratartalom alatt.

Ne dolgozzunk esőre hajló, párás, hideg időben vagy eső alkalmával. Ilyenkor a festék száradása jelentősen lelassul, ami nem megfelelő végeredményhez vezethet. A friss vakolatot a teljes száradásig védeni kell a csapadéktól.

Tűző napon és erős szélben sem szabad a felhordást végezni, mert a gyorsabb száradás esetenként rosszabb tapadáshoz vezethet.

### Felhordás módja:

A vakolatot a felületre az adott szemcsevastagságban rozsdamentes acél simítóval kell felhúzni, majd rövid várakozás után, a száradás előtt, műanyag (PVC) simítóval szükséges kialakítani a kívánt struktúrát.

Túlzott erővel történő felhordás, a szükségesnél kisebb mennyiségű anyag felhordását eredményezheti, amely a struktúra kialakítást követően foltos egyenetlen megjelenést okozhat.

A struktúra kialakítása során, a szerszámra ragadó anyagfelesleget tilos a vödörbe visszadobni, mert ez minőségromlást, eltérő struktúrát, illetve foltosodást okozhat.

A szerszámok tisztítása és az elcseppenések eltávolítása, azok megszáradása előtt vízzel, a megszáradás után csak aromás szénhidrogéneket tartalmazó oldószerrel lehetséges.

### Színezhetőség:

Színkeverőgépen a Thermotek kolor szilikát vékonyvakolat több ezer színben színezhető.

### Száradási idő:

A száradási idő nagymértékben függ az alapfelülettől, a páratartalomtól és a hőmérséklettől. Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet esetén a száradási idő meghosszabbodik. Ne dolgozzunk esőre hajló, párás, hideg időben vagy eső alkalmával. Ilyenkor a festék száradása csak nagyon lassan játszódik le, ami hibákhoz vezethet. +23 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 24 óra múlva szárad át.

### Műszaki tulajdonságok:

Jellemző	Vizsgálati előírás	Mért érték	Megjegyzés
Sűrűség	MSZ EN ISO 2811	1,8-1,9 g/cm <sup>3</sup>	
Fényesség	EN 1062	matt	matt
Száranyag tartalom (m/m %)	HSZ B027	78-80 %	
Hamutartalom (m/m %)	HSZ A008	95 %	450 °C-on

### Tárolás, raktározás:

A terméket +5 és +25 °C között száraz, tűző naptól és fagytól védett helyen kell tárolni.

### Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek:

A terméket tartósan 5 °C feletti környezeti, anyag és falhőmérséklet felett lehet alkalmazni.

A sötét, intenzív színek alkalmazása hőszigetelő rendszer fedőbevonataként a felület túlzott melegedéséhez, így a hőszigetelő rendszer károsodásához, idő előtti tönk्रे meneteléhez vezethet.

Felhordás előtt ellenőrizze az egy felületre kerülő vödörök színazonosságát.

Gépi színkeverés: a színkeverőgép a kiválasztott szín fényállóságáról egyértelmű információt ad. Ne alkalmazzunk „nem fényálló” jelzéssel ellátott színt homlokzati felületre, mert ezek a színek gyorsan kifakulhatnak, illetve a sötétebb színek a napsugarak hatására jobban felmelegednek, nő a felületi feszültség, és ezáltal hajszálrepedések keletkezhetnek a bevonaton.



A gépi színkeverés pontosságának megítélésére megfelelő színmérő berendezés alkalmas, mivel a saját szemmel látott színt sok tényező (a referencia kártya fényessége, a környezet színe, megvilágítás stb.) befolyásolhatja.

A színkártya színeinek kidolgozásakor a PPG Trilak Kft. törekszik a  $dE < 2$  színpontosság tartására, azonban egyes nagyon telített és sötét színek esetében ez nem lehetséges. Ezeknél a színeknél minden esetben javasoljuk a próbaszín keverését és az adott felületen történő kipróbálását. Egybefüggő felületekre célszerű azonos színkódú és gyártási idejű terméket használni.

A felhordás során kialakított struktúra nagymértékben függ a kivitelezés módjától. Ügyeljünk arra, hogy az állványszintek között még nedves állapotban dörzsöljük össze a felületet, hogy ne alakulhasson ki struktúra eltérés. Emiatt célszerű az egy látótérbe eső falfelületeket szünet nélkül, ugyanazon munkamenet során befejezni.

