

Trinát aqua unitop

Selyemfényű, gyorsan száradó alapozó és fedőfesték

Tulajdonságok:

Vízzel hígítható, selyemfényű, akrilgyanta kötőanyagú alapozó és fedőfesték fa, műanyag és fém* felületekre, gyermekjátékokra is. Száradása gyors, nem jár kellemetlen oldószerszaggal. Esztétikus, egyenletes és tartós bevonatot biztosít szélsőséges időjárásnak kitett felületeken is.

- Univerzálisan használható
- Oldószerszagmentes
- Időjárásálló
- Gyermekjátékokra is

Alkalmazási terület:

Univerzálisan alkalmazható megfelelően előkészített kül- és beltéri fa, fém, műanyag felületek, illetve gyermekjátékok bevonataként.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

A festendő felület minden esetben legyen száraz, pormentes, hordképes, egyenletes szívóképességű, megfelelően előkészített. A porló, leváló részeket el kell távolítani, és az adott alapfelületnek megfelelően kijavítani.

Új és régi fafelületek előkészítése:

Az **új**, korábban még nem kezelt fafelületet finoman csiszolja meg csiszolópapírral a fa szálirányában, majd tisztítsa meg a portól. A korábban **már festett** fafelületet alaposan csiszolja meg csiszolópapírral, és tisztítsa meg a portól. Távolítsa el a felületről a nem összefüggő, régi festékréteget. Javítsa ki a bevonat hibáit Trinát mestertapasszal. Külső térben történő alkalmazás esetén, megelőző védelem céljából, Lazurán aqua oldószermentes faanyagvédő vagy Lazurán univerzális faanyagvédő használata szükséges. A festendő faanyag nedvességtartalma nem haladhatja meg az 5 %-ot.

Műanyag felületek előkészítése:

A felületet tisztítsa meg a szennyeződésektől, festés előtt finom csiszolóvászonnal csiszolja meg a megfelelő tapadás érdekében, majd portalanítsa a felületet. Portalanítás után lúgos háztartási mosószerrel zsírtalanítsa**, majd öblítse le a felületet tiszta vízzel. A tiszta felületet a festés előtt törölje szárazra vagy szárítsa meg.

Új és régi fém felületek* előkészítése:

Az **új**, korábban még nem kezelt fém felületről, az esetleges rozsdát mechanikai eljárással (csiszolás, raskettázás vagy szemcseszórás) el kell távolítani.

A korábban **már festett** fém felületeket alaposan csiszolja meg csiszolópapírral, és tisztítsa meg a portól. Távolítsa el a felületről a nem összefüggő, régi festékréteget. Vizsgálja meg a régi bevonat tapadását, és az alározsdásodott, rosszul tapadó bevonatrészeket mechanikai úton távolítsa el. Ha a felület több, mint 20%-a korrodált, a teljes régi bevonatot célszerű eltávolítani, majd a felületet újra festeni az új bevonatnak megfelelő módon.

Portalanítás után lúgos háztartási mosószerrel zsírtalanítsa**, majd öblítse le a felületet tiszta vízzel. A tiszta felületet a festés előtt törölje szárazra vagy szárítsa meg.

A fémek későbbi rozsdásodásának megakadályozása érdekében, használjon Trinát Special Multitop 9in1 alapozó és fedőfestéket a termékismertetőben leírt módon.

***Zsírtalanításra ne használjon oldószerrel átitatott rongyot, mert ez utóbbival a zsíros szennyeződések a felületen maradhatnak.*

FELHASZNÁLÁS:

Anyagelőkészítés, hígítás:

A terméket a feldolgozás előtt alaposan keverje fel, illetve bizonyos időközönként festés közben is. A Trinát aqua unitop felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba, hígítása nem javasolt. Festés után a szerszámokat és az elcseppenéseket azonnal vízzel le kell mosni, mert a megszáradt festék már csak erős oldószerekkel (pl. nitrohígító) távolítható el.

Anyagszükséglet:

Javasolt rétegszám: 2-3 réteg (min. 30µm száraz rétegvastagságban)

Egy rétegben: 0,08-0,1 l/m²

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, a felülettől és a hígítástól. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó felületen kell meghatározni.

Megjegyzés: a javasolt rétegfelépítések minden esetben a legjobb tudásunk szerinti ajánlások, és nem mentesítik a felhasználót az adott festendő felület vizsgálatától.

A feldolgozás hőmérséklete:

Javasolt +5-25°C közötti anyag, alapfelület és levegő hőmérsékleten, 65%-os relatív páratartalom alatt.

Érvényes: 2023.08.23-tól



Felhordás módja:

Akril ecsettel, hengerrel vagy szórással. Szóráshoz a szórási paramétereket az adott géptípushoz kell beállítani.

Irányadó beállítások airless szóráshoz:

fúvóka: 0,009"-0,011"
nyomás: 180-200 bar
fúvókaszög: 25° – 65°
hígítás nem szükséges

Préslevegős szóráshoz:

fúvóka: 1,5 -2 mm
nyomás: 2-4 bar
hígítás: 5-10 %

Színezhetőség:

Az L és Z bázis színkeverőgépen színezhető.

Száradási idő, átvonhatóság:

A száradási idő és az átvonhatóság nagymértékben függ az alapfelülettől, a páratartalomtól, a hőmérséklettől és a felhordott réteg vastagságától. Magasabb páratartalom és alacsonyabb hőmérséklet, illetve vastag rétegű festés esetén a száradási idő meghosszabbodik. +23 °C levegő- és aljzathőmérsékletnél, 65% relatív páratartalom mellett kb. 1 óra múlva porszáraz, 2 óra múlva átfesthető, amennyiben a nedves rétegvastagság nem több, mint 100µm.

Műszaki tulajdonságok:

Jellemző	Vizsgálati előírás	Mért érték	Megjegyzés
Sűrűség	MSZ ISO 2811-1:2001	1,05-1,30 g/cm ³	színtől függő
szárazanyag tartalom	MSZ EN ISO3251:2003	41-53 %	színtől függő
fényesség 20°-on	MSZ EN ISO 2813:2000	9	selyemfényű
fényesség 60°-on	MSZ EN ISO 2813:2000	30	selyemfényű
fényesség 80°-on	MSZ EN ISO 2813:2000	73	selyemfényű
König keménység	MSZ EN ISO1522:2000	19	fehér szín, 24 óra száradás után
száradási idő 1. fok.	DIN EN ISO 1517	1 óra	fehér színre vonatkozóan
száradási idő 4. fok.	DIN EN ISO 1517	2 óra	fehér színre vonatkozóan

Tárolás, raktározás:

A terméket +5 és +25 °C között száraz, tűző naptól és fagytól védett helyen kell tárolni.



Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek:

Festés előtt a terméket minden esetben alaposan keverje fel. A nem megfelelően felkevert festék a felhasználás során nem fed megfelelően.

Párás, hideg időben a száradás lelassul. Ügyeljen arra, hogy a festett felületre a száradásig a levegő páratartalma ne csapódjon le. Szélsőséges időjárási körülmények között (tűző napon, csapadékos vagy rendkívül párás időben) nem javasolt a festés.

A vízzel hígítható zománcfestékek fényességi fokozata alacsonyabb az oldószeres változatoknál. Ha csillogóan fényes felületet szeretne, használjon oldószeres zománcot.

A vizes termékek felhordására akril ecset ajánlott, mert a hagyományos sörté ecsettel a termék nem oszlatható megfelelően, a festett felület csíkos megjelenésű lesz.

Műanyag nyílászárók festésekor különösen fontos a felület felérdesítése, mert ennek hiányában a festék nem fog megfelelően tapadni.

A Trinát aqua unitop kiváló block-fest tulajdonsággal rendelkezik: meleg, párás időben meggátolja a nyílászárók fix és nyíló szárnyai összeragadását.

